WEAR RESISTANT TOOLS WRT-2-010J

高精度塗布工具

スロッ

MMCリョウテックの塗布工具スロットダイは、長年培ってきた超硬合金技術と最新鋭の加工及び、 測定技術そして解析計算の採用で、高精度・高品質・長寿命化を実現しました。



■ さまざまな用途に対応可能

- ・リチウムイオン電池
- ・有機EL
- 液晶ディスプレイ ・セラミックコンデンサー・光学フィルム
- ・キャパシタ
- ・高機能フィルム
- · 薄膜/有機系太陽電池



二次電池

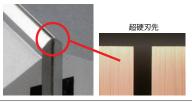
独自の研磨技術の採用で 高精度化を実現

独自の研磨技術の採用で、刃先真直度 <mark>2μm/m以内</mark>で加工された溝幅が膜厚 偏差を低減します。



超硬合金刃先が 長寿命・高品質の塗布を実現

耐食性抜群のステンレス合金の本体と耐 摩耗性抜群の超微粒超硬合金との組合せ で長寿命・高品質の塗布を実現します。



大型品も対応可能

最長3800mmまで製作可能で、高能率・ 高生産性の塗布を実現します。

● 製作仕様) - 例

・スロットダイ全長: 最長 3800mm 乾燥後膜厚 10nm - 0.7mm ·乾燥前膜厚 3µm - 1mm ・塗布液粘度 約1cps - 30,000cps

■ パターン塗布可能

間欠塗布やストライプ塗布にも対応可能 です。



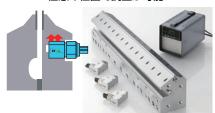
■ 溝幅調整機構

- ネジ式溝幅調整機構
 - ・ネジ式で精密な調整が可能
 - ・押し引き溝幅調整が可能
 - ・広幅調整で高い汎用性を実現



- ・定量的な調整が可能
- ・高い溝幅復元性
- ・見やすいデジタル油圧表示
- ・任意の位置で調整が可能





MMCリョウテック株式会社

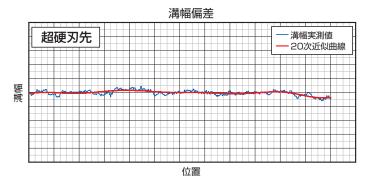
A Group Company of **MITSUBISHI MATERIALS

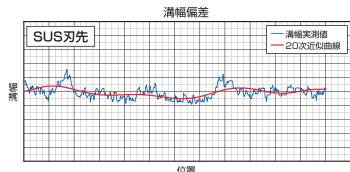
■ 精密非接触測定

スロットダイ専用測定機



- ・CCDカメラによる全長にわたる溝幅測定が可能
- ・測定可能溝幅最大0.5mm

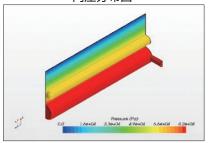


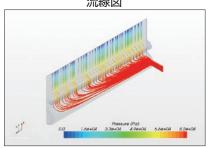


■ 流体解析

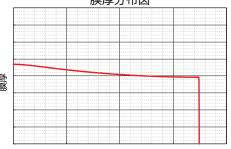
流体解析によりマニホールドの内圧と塗布厚みの偏差をシミュレーションし、その結果に基づきマニホールド形状を 最適化することが可能です。







膜厚分布図

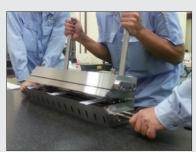


位置

■ 開閉機構(オプション)

オプションにより開閉機構を追加することができます。ハンドル操作でダイを開閉することができ、ダイを装置に搭 載したままで清掃などの作業が容易になります。







MMCリョウテック株式会社

A Group Company of

▲ MITSUBISHI MATERIALS

東京オフィス【東日本エリア・海外担当】 〒130-0015 東京都墨田区横網1-6-1 国際ファッションセンタービル7階営業部 耐摩工具グループ TEL 03-5819-5264 FAX 03-5819-5259

岐阜オフィス 「中部エリア担当」 〒503-2301 岐阜県安八郡神戸町横井中新田1528 営業部 耐摩工具グループ TEL 0584-27-5419 FAX 0584-27-5022

大阪オフィス 【西日本エリア担当】 〒530-6070 大阪府大阪市北区天満橋1-8-30 OAPタワー28階 営業部 耐摩工具グループ TEL 06-6355-1052 FAX 06-6355-1057

http://www.ryotec.co.jp/ja/products/wrt/slotdie.html

