2021.5 改訂 TMO1J

超硬丸棒素材



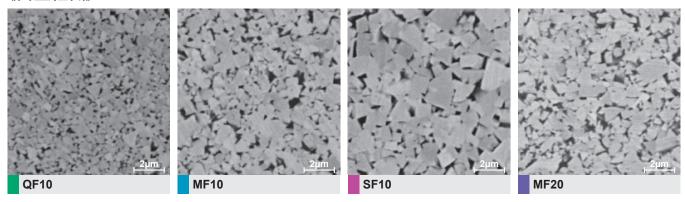
超硬丸棒素材

■超硬材種一覧

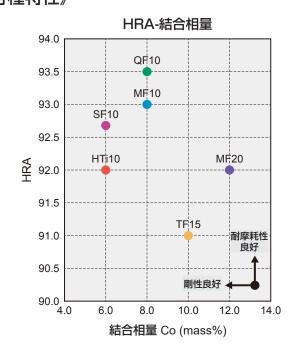
大分類	++14=	100分類	粒径	結合相量	抗折力	硬さ		熱伝導率	破壊靭性値	特徴		
人刀規	材種	ISO分類	(µm)	Co (mass%)	(GPa)	HRA	HV	(W∕m·K)	(MPa·m ^{1∕2})	17111		
超々微粒	QF10	K01	<0.4	8.0	4.2	93.5	2000	51	5.5	耐摩耗性に特化した超々微粒超 硬です。		
	MF10	K01	<0.6	8.0	4.0	93.0	1900	75	5.8	耐摩耗性に優れ汎用性の高い超 微粒超硬です。		
超微粒	SF10	K01	<0.8	6.0	3.8	92.7	1830	79	6.6	剛性と耐摩耗性に優れた超微粒 超硬です。		
粒	MF20	K10	<0.6	12.0	4.4	92.0	1700	67	6.3	耐摩耗性と耐欠損性に優れた超 微粒超硬です。		
	TF15	K20	<0.9	10.0	4.0	91.0	1550	71	8.7	耐摩耗性と靭性のバランスに優 れた超微粒超硬です。		
微 粒	HTi10	K10	<1.0	6.0	3.2	92.0	1700	79	6.8	耐摩耗性と耐欠損性のバランス に優れた微粒超硬です。		

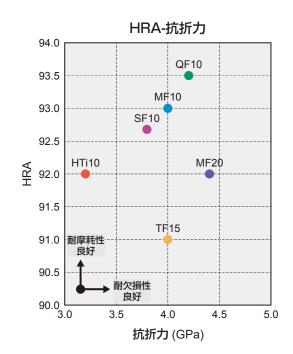
注)全てHIP処理後の特性値

《合金組織》



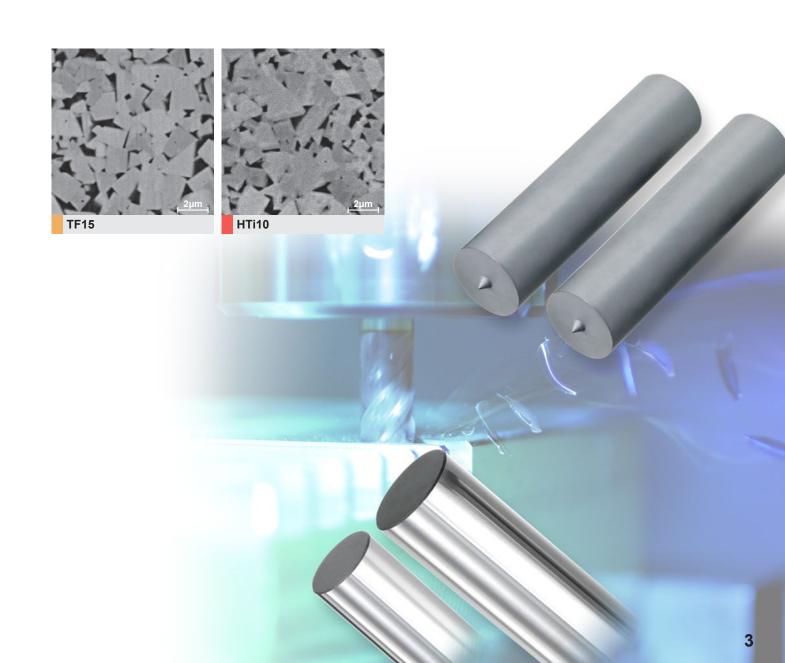
《材種特性》





■ 適用被削材

11 74	被削材							用途				
材種	一般鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	高硬度鋼	アルミ合金	繊維強化 プラスチック	チタン合金	耐熱合金	エンドミル	ドリル	PCBドリル	ルーター
QF10				0					•			
MF10	0			0	0	0	0	0	•			•
SF10	0		0		0	0					•	•
MF20	0	0							•	•		•
TF15	0	0					0	0	•	•		
HTi10			0		0	0	0	0	•	•		



__ 丸棒製作可能範囲

■高精度丸棒



代表寸法

外径 (mm)	公差 (mm)	全長 (mm)	公差 (mm)		
		40			
D3	0, -0.006	50	+1.0, +0.4		
DS		60	+1.0, +0.4		
		70			
		40			
	0, -0.008	50	+1.0, +0.4		
D4		60	±1.0, ±0.4		
		70			
		80	+1.4, +0.4		
		40			
	0, -0.008	50			
D6		60	+1.4, +0.4		
		70			
		80			

[★]上記以外の寸法及び適用材種については、お問合せ下さい。

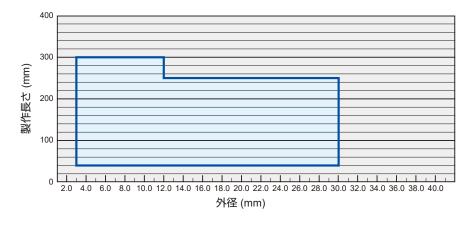
■黒皮丸棒





D	公差 (mm)
3.0≦D≦10.0	+0.6 +0.3
10.0 <d≦30.0< td=""><td>+0.7 +0.3</td></d≦30.0<>	+0.7 +0.3

《製作範囲》

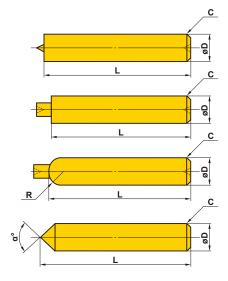


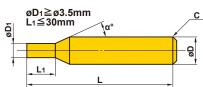
L	公差 (mm)	ソリ (mm)
40 ≦ L≦60	+1.4 0	0.15
60 <l≦100< td=""><td>+2.0 0</td><td>0.15</td></l≦100<>	+2.0 0	0.15
100 <l≦150< td=""><td>+3.0</td><td>0.15</td></l≦150<>	+3.0	0.15
150 <l≦200< td=""><td>+4.0 0</td><td>0.2</td></l≦200<>	+4.0 0	0.2
200 <l≦300< td=""><td>* +Lx2% 0</td><td>0.2</td></l≦300<>	* +Lx2% 0	0.2

★例)250x2%=5mm

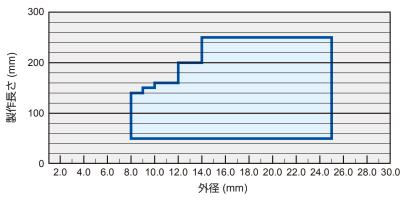
■ 特殊丸棒

《代表形状》





《製作範囲》



注)代表形状以外についても、都度ご相談に応じさせていただきます。

D	公差 (mm)
8.0≦D≦10.0	+0.6 +0.3
10.0 <d≦25.0< td=""><td>+0.7 +0.3</td></d≦25.0<>	+0.7 +0.3

L	公差 (mm)	ソリ (mm)
50≦L≦60	+1.4 0	0.15
60 <l≦100< td=""><td>+2.0 0</td><td>0.15</td></l≦100<>	+2.0 0	0.15
100 <l≦150< td=""><td>+3.0</td><td>0.15</td></l≦150<>	+3.0	0.15
150 <l≦200< td=""><td>+4.0 0</td><td>0.2</td></l≦200<>	+4.0 0	0.2
200 <l≦250< td=""><td>* +Lx2% 0</td><td>0.2</td></l≦250<>	* +Lx2% 0	0.2

★例)250x2%=5mm



CARBIDE MATERIALS

▲三菱マテリアルハードメタル株式会社

〒100-0005 東京都干代田区丸の内3-2-3 丸の内二重橋ビル22階 営業部 工具素材グループ TEL 03-5252-3871

https://www.mmhm.co.jp/ja/

